

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma / *This certifies that the company*

Lindapter International
Lindsay House, Brackenbeck Road
Bradford, BD7 2NF
UK

berechtig ist, das unten genannte Produkt mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen
is authorized to provide the product mentioned below with the mark as illustrated

Fertigungsstätte
Manufacturing plant

Lindapter International
Lindsay House, Brackenbeck Road
Bradford, BD7 2NF
UK

Beschreibung des Produktes
(Details s. Anlage 1)
Description of product
(Details see Annex 1)

Trägerklemmverbindung Typ AF
Steel Connection Model AF

Geprüft nach
Tested in accordance with

TÜV NORD Prüfprogramm M03/19
TÜV NORD Test Program M03/19

Registrier-Nr. / *Registered No.* 44 780 13183109
Prüfbericht Nr. / *Test Report No.* 3537 5865
Aktenzeichen / *File reference* 2.4-1204/98

Gültigkeit / *Validity*
von / *from* 2025-03-04
bis / *until* 2030-03-03



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Konsumgüter

Essen, 2025-03-04

TÜV NORD CERT GmbH

Am TÜV 1

45307 Essen

www.tuev-nord-cert.de

prodcert@tuev-nord.de

Bitte beachten Sie auch die umseitigen Hinweise
Please also pay attention to the information stated overleaf



Hinweise zum TÜV NORD- Zertifikat

Dieses TÜV NORD - Zertifikat gilt nur für die umseitig bezeichnete Firma, das angegebene Produkt und die genannte Fertigungsstätte. Es kann nur von der Zertifizierungsstelle auf Dritte übertragen werden.

Das Recht zum Benutzen des umseitig abgebildeten Zeichens erstreckt sich nur auf solche Produkte, welche mit dem erfolgreich geprüften Baumuster und den Angaben im Prüfbericht oder den ergänzenden Vereinbarungen übereinstimmen.

Notwendige Bedienungs- und Montageanweisungen müssen jedem Produkt beigelegt werden.

Jedes Produkt muss deutlich einen Hinweis auf den Hersteller oder Importeur und eine Typenbezeichnung tragen, damit die Identität des geprüften Baumusters mit den serienmäßig in den Verkehr gebrachten Produkten festgestellt werden kann.

Der Inhaber des TÜV NORD - Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der mit dem Zeichen versehenen Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Für das TÜV NORD - Zertifikat gelten außer den vorgeannten Bedingungen auch alle übrigen Bestimmungen des allgemeinen Vertrages. Es hat solange Gültigkeit, wie die Regeln der Technik gelten, die der Prüfung zu Grunde gelegt worden sind, sofern es nicht auf Grund der Bedingungen des allgemeinen Vertrages früher zurückgezogen wird.

Dieses TÜV NORD - Zertifikat verliert seine Gültigkeit und muss unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden, falls es ungültig wird oder für ungültig erklärt wird.

Hints to the TÜV NORD - Certificate

This TÜV NORD - certificate is applicable only to the firm stated overleaf, the specified product, and the manufacturing plants stated. It can be transferred to third parties only by the certification body.

The right to use the approval mark shown overleaf is granted only for those products which are identical with the prototype that has passed the test, the statements in the test report and the supplementary agreements.

Each product must be accompanied by the instructions which are necessary for its operation and installation. Each product must bear a distinct indication of the manufacturer or importer and a type designation so that the identity of the tested prototype with the series product brought on the market can be checked.

The recipient of the TÜV NORD - Certificate shall currently supervise the manufacture of the products provided with the approval mark for compliance with the test specifications and particularly shall properly conduct the checks which are stated in the specifications or required by the test laboratory.

In addition to the conditions stated above, all other provisions of the General Agreement are applicable to the TÜV NORD - Certificate. It will be valid as long as the rules of technology on which the test was based are valid, unless it is revoked before pursuant to the provisions of the General Agreement.

The TÜV NORD - Certificate will become invalid and shall be returned to the certification body without delay when it has expired or revoked.

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 1 von 2
Annex 1, page 1 of 2

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 13183109

Typbezeichnung:	Trägerklemmverbindung Typ AF			
Beschreibung:	<p>Klemme für hohe Schubbelastungen. Bevorzugt mit Typ CF kombinierbar. Hohe Sicherheit durch Verdrehsicherung am Trägerflansch. Montageerleichterung durch Schraubenkopfaufnahme. Geeignet auch bei Langlöchern. Flanschneigungen bis 10° möglich. Umkehrbares Einlegeteil AFW optional für unterschiedliche Anwendungen. Für größere Klemmdicken werden spezielle Unterlegteile eingesetzt. Oberfläche feuerverzinkt</p>			
Bemessungsdaten:	Bei Schraube 8.8 (Sicherheitsfaktor 5:1 Zuglast, 2:1 Schublast)			
	Größe	Zuglast	Schublast bei 2 Schrauben	Anziehmoment
	AF12	8,5 kN	3,9 kN	90 Nm
	AF16	16,0 kN	10,0 kN	240 Nm
	AF20	26,3kN	16,0 kN	470 Nm
Bemessungsdaten:	Bei Schraube 10.9 (Sicherheitsfaktor 5:1 Zuglast, 2:1 Schublast)			
	Größe	Zuglast	Schublast bei 2 Schrauben	Anziehmoment
	AF12	10,0 kN	5,2 kN	130 Nm
	AF16	19,5 kN	12,0 kN	300 Nm
	AF20	30,0kN	25,0 kN	647 Nm
Zubehörteile:	Unterlegscheiben und Stücke zur Höhenanpassung Typ AFCW, AFP1,2 und AFW			



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Konsumgüter

Essen, 2025-03-04

ANLAGE

ANNEX

Anlage 1, Seite 2 von 2
Annex 1, page 2 of 2

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 13183109

Type designation:	Steel Connection Modell AF			
Description:	<p>A high friction clamp with a recessed top to hold head captive while the nut is tightened. Washer Type AFW for different applications available. The skirt prevents the clamp rotating during installation.</p> <p>Suitable for flanges up to 10° The clamp can be combined with Type CF. For differing beam flange thickness, washers and accessories must be applied. The surface is hot-galvanized</p>			
Technical Data:	For Screw 8.8 (Factor of safety 5:1 Tensile Load, 2:1 Frictional Load)			
	Size	Tensile Load	Frictional Load 2 Screws	Tightening Torque
	AF12	8,5 kN	3,9 kN	90 Nm
	AF16	16,0 kN	10,0 kN	240 Nm
	AF20	26,3kN	16,0 kN	470 Nm
	AF24	40,0kN	30,0 kN	800 Nm
	For Screw 10.9 (Factor of safety 5:1 Tensile Load, 2:1 Frictional Load)			
	Size	Tensile Load	Frictional Load 2 Screws	Tightening Torque
	AF12	10,0 kN	5,2 kN	130 Nm
	AF16	19,5 kN	12,0 kN	300 Nm
	AF20	30,0kN	25,0 kN	647 Nm
	AF24	62,5kN	35,0 kN	1000 Nm
Accessories:	Washers and parts for height adjustments for different beam flange thickness			



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Konsumgüter

Essen, 2025-03-04