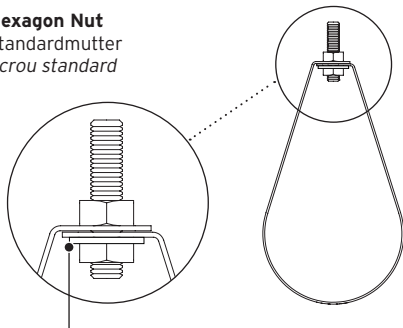


CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ Strap Hanger

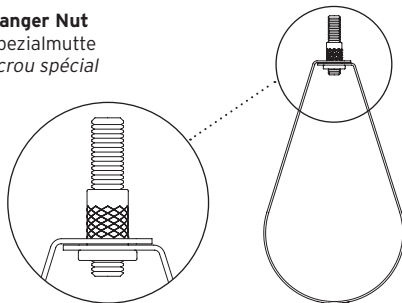
Hexagon Nut
Standardmutter
Écrou standard



M12 washer required for pipe bore sizes 125 and 150 only.
Für die Rohrdurchmesser 125 und 150 ist eine Unterlegscheibe erforderlich.
La rondelle M12 est seulement nécessaire pour les tuyaux de diamètres 125 et 150.

Product Code Artikelnummer Code Produit	Pipe Bore Rohr Diamètre de tuyau mm	Nuts Tapped (not supplied) Mutter Innengewinde (nicht mitgeliefert) Écrou (non fourni)	Hole Ø Loch Ø Trou Ø mm
SH025	25	M8 / M10	11
SH032	32	M8 / M10	11
SH040	40	M8 / M10	11
SH050	50	M8 / M10	11
SH065	65	M8 / M10	11
SH080	80	M8 / M10	11
SH100	100	M8 / M10	11
SH125	125	M12	13
SH150	150	M12	13
SH200	200	M16	18

Hanger Nut
Spezialmutter
Écrou spécial



Product Code Artikelnummer Code Produit	Pipe Bore Rohr Diamètre de tuyau mm	Nuts Tapped (not supplied) Mutter Innengewinde (nicht mitgeliefert) Écrou (non fourni)	Hole Ø Loch Ø Trou Ø mm
SH025N	25	M8 / M10	14
SH032N	32	M8 / M10	14
SH040N	40	M8 / M10	14
SH050N	50	M8 / M10	14
SH065N	65	M8 / M10	14
SH080N	80	M8 / M10	14
SH100N	100	M8 / M10	14
SH125N	125	M12	17
SH150N	150	M12	17
SH200N	200	M16	21.5

Note: The rod (minimum Grade 4.6) and hex nuts must have suitable corrosion protection.

Die Stange (Mindestgüteklasse 4.6) und die Sechskantmuttern müssen einen geeigneten Korrosionsschutz aufweisen.

Note: La tige (Grade 4.6 minimum) et l'écrou hex doivent avoir une protection anticorrosion adaptée.



LPS1194 Issue 1.2
Certificate No.1171a-02

▲ Up to Pipe Bore Size 150 only

Type / Typ Strap Hanger

Installation / Montage

1. Form the strap hanger around the pipe and align the holes on the folded ends.

2. a) If assembling using 2 x hex nuts:

Pass a threaded rod through the aligned holes in the strap hanger. To secure the assembly, screw a nut onto each end until in contact with the folded ends of the strap hanger.

Note: For pipe bore size 125 and 150 a standard washer must be placed between the underside of the strap hanger's folded ends and the M12 hex nut as illustrated on the reverse of this card.

2. b) If assembling using the supplied hanger nut:

Pass the hanger nut through the aligned holes from the underside and push up to allow full contact between the strap hanger nut and the folded ends. Screw a threaded rod into the strap hanger nut.

1. Formen Sie die Schelle um das Rohr herum und richten Sie die Löcher an den gekanteten Enden miteinander aus.

2. a) Beim Zusammenbau mit 2 Sechskantmuttern:

Führen Sie eine Gewindestange durch die fluchtenden Löcher in der Schelle. Zum Sichern der Installation schrauben Sie eine Mutter auf jedes Ende, bis die gekanteten Enden der Schelle berührt werden.

Hinweis: Für die Rohrdurchmesser 125 und 150 muss eine Unterlegscheibe zwischen den gekanteten Enden des Bleches und der M12 Sechskantmutter angeordnet werden. Siehe Rückseite der Karte.

2. b) Beim Zusammenbau mit der mitgelieferten Schellenmutter:

Führen Sie die Schellenmutter von unten her durch die fluchtenden Löcher und schieben Sie dies nach oben, damit voller Kontakt zwischen der Schellenmutter und den gekanteten Enden ermöglicht wird. Schrauben Sie eine Gewindestange in die Schellenmutter.

1. *Cintrer la bande de la sangle autour du tuyau et aligner les trous des extrémités pliées.*

2. a) *Si l'assemblage se fait avec 2 écrous hex :*

Introduire une tige filetée à travers les trous alignés de la sangle. Pour sécuriser l'assemblage, visser un écrou de chaque côté jusqu'au contact avec les extrémités pliées de la sangle.

Note : *Pour les tuyaux de diamètres 125 et 150, une rondelle standard doit être placée entre l'écrou M12 inférieur et les parties pliées de la bande comme montrer au verso de la carte.*

2. b) *Si l'assemblage se fait à l'aide de l'écrou de suspension fourni :*

Introduire, par le dessous, l'écrou de suspension à travers les trous alignés de la sangle et le pousser jusqu'au contact entre l'écrou de suspension et les extrémités pliées de la sangle. Visser une tige filetée dans l'écrou de suspension.